

Hà Nội, ngày 4 tháng 6 năm 2026

## YÊU CẦU BÁO GIÁ

Kính gửi: Các hãng sản xuất, nhà cung cấp tại Việt Nam

Bệnh viện đa khoa Đức Giang có nhu cầu tiếp nhận báo giá để tham khảo, xây dựng giá gói thầu, làm cơ sở tổ chức lựa chọn nhà thầu cho gói thầu: **Bảo dưỡng chụp cắt lớp 128 dãy (Optima CT 660) / Hãng sx: GE**, Với nội dung cụ thể như sau:

### I. Thông tin của đơn vị yêu cầu và tiếp nhận báo giá:

1. Đơn vị yêu cầu báo giá: Bệnh viện đa khoa Đức Giang, Địa chỉ: Số 54, phố Trường Lâm, Phường Việt Hưng, TP Hà Nội.

2. Thông tin liên hệ của người chịu trách nhiệm tiếp nhận báo giá: Đ/ c Vũ Cường, Phó Trưởng phòng VTTB, ĐT: 0914864168 hoặc số 024 38711751 để được hỗ trợ

3. Cách thức nhận báo giá:

- Nhận trực tiếp tại bộ phận Văn thư Bệnh viện - Tầng 1- Tòa A- BVĐK Đức Giang.
- Nhận qua email: + [cuongvu.ducgiang@gmail.com](mailto:cuongvu.ducgiang@gmail.com)  
+ [vtbytducgiang@gmail.com](mailto:vtbytducgiang@gmail.com)

4. Thời hạn nhận báo giá: từ 08h ngày 4..tháng 6..năm 2026 đến trước 17 h ngày..14 tháng ..6.. năm 2026

Các báo giá nhận được sau thời điểm trên sẽ không được xem xét.

5. Thời hạn có hiệu lực của báo giá: tối thiểu 90 ngày kể từ ngày 14 tháng 6..năm 2026.

### II. Nội dung yêu cầu báo giá:

1: Danh mục hàng hóa dịch vụ (Biểu chi tiết kèm theo).

2. Địa điểm cung cấp, lắp đặt, các yêu cầu về vận chuyển, cung cấp, lắp đặt, bảo dưỡng: tại khoa Chẩn đoán hình ảnh-Bệnh viện đa khoa Đức Giang

3. Thời gian thực hiện: 365 ngày

4. Dự kiến về các điều khoản tạm ứng, thanh toán hợp đồng: Thanh toán theo lần sau khi thực hiện xong theo hợp đồng và hồ sơ hợp lệ.

5. Các thông tin khác (nếu có): Không

Trân trọng cảm ơn!

Nơi nhận:

- Như kính gửi;
- Lưu VT,VTTB.



GIÁM ĐỐC

Đỗ Đình Tùng

**Gói 1: Bảo dưỡng hệ thống máy chụp cắt lớp 128 dãy (Optima CT 660)**

1. Danh mục, số lượng:

STT	Danh mục	Đơn vị tính	Số lượng	Yêu cầu kỹ thuật
1	Bảo dưỡng máy chụp cắt lớp 128 dãy (Optima CT660)	Gói 1 năm	01	Kèm theo biểu chi tiết

2. Thông số kỹ thuật:

<b>Nội dung dịch vụ bảo dưỡng hệ thống máy chụp cắt lớp Optima CT 660 (128 dãy)</b>			
Stt	Nội dung công việc thực hiện	Mức độ đáp ứng	
		Đạt	Không
	Chu kỳ bảo dưỡng chung	≤ 4 tháng	> 4 tháng
<b>A</b>	<b>Yêu cầu chung :</b> <b>Thời gian làm việc:</b> - Trung tâm chăm sóc khách hàng CSC: Từ 07:00 đến 20:00 các ngày từ thứ Hai đến thứ Sáu hàng tuần và từ 07:00 đến 14:00 thứ 7 hàng tuần không bao gồm ngày lễ theo quy định của Hãng <b>Khi máy có sự cố:</b> - CSC đáp ứng tất cả các cuộc gọi khi máy gặp sự cố. - Hướng dẫn qua điện thoại - Thời gian để kỹ sư đến được nơi đặt máy: 24-48h - Hỗ trợ trực tiếp tại nơi đặt máy: Từ 08:00 đến 17:00 các ngày từ thứ Hai đến thứ Sáu hàng tuần không bao gồm ngày lễ theo quy định của Hãng: Không giới hạn lần sửa chữa <b>Công việc thực hiện cho mỗi lần bảo dưỡng (03 lần bảo dưỡng định kỳ/năm):</b> - Kiểm tra độ an toàn, hoạt động toàn máy - Vệ sinh, căn chỉnh toàn máy - Thực hiện các file nâng cấp (FMI) theo yêu cầu của công ty (nếu có) - Phát hiện lỗi hỏng của máy (nếu có)	Thực hiện công việc như nội dung phần công việc đề ra	Không thực hiện hoặc thực hiện không đầy đủ công việc như nội dung phần công việc đề ra
<b>B</b>	<b>Nội dung bảo dưỡng</b>	Thực hiện công việc như nội dung phần công việc đề ra	Không thực hiện hoặc thực hiện không đầy đủ công việc như nội dung phần công việc đề ra
<b>I</b>	<b>System Hệ thống</b>		
	1.1 Kiểm tra các đầu tiếp điểm của dây nối đất		
	1.2 Kiểm tra chức năng của các phím Emergency OFF.		

	1.3 Kiểm tra các chức năng liên quan đến quá trình phát tia.		
	1.4 Kiểm tra những Nhãn an toàn.		
	1.5 Kiểm tra lỗi.		
<b>II</b>	<b>Operating Console Trạm làm việc</b>		
	2.1 Kiểm tra các tiếp điểm của dây điện và dây tín hiệu.		
	2.2 Kiểm tra chức năng âm thanh.		
	2.3 Kiểm tra hoạt động của chuột		
	2.4 Vệ sinh Bộ lọc khí		
	2.5 Kiểm tra hoạt động của quạt		
	2.6 Kiểm tra nguồn DC		
<b>III</b>	<b>PDU</b>		
	3.1 Kiểm tra nguồn điện vào		
	3.2 Kiểm tra điện áp vào và điện áp ra		
	3.3 Kiểm tra các tiếp điểm của dây điện.		
	3.4 Kiểm tra hoạt động của quạt		
<b>IV</b>	<b>Gantry Khung máy</b>		
	4.1 Kiểm tra các tiếp điểm của dây cáp và các thiết bị đều được gắn chặt vào gantry.		
	4.2 Kiểm tra độ ăn mòn của chổi than và vệ sinh Slip Ring.		
	4.3 Kiểm tra sự neo gantry vào nền nhà.		
	4.4 Kiểm tra dây cu roa của gantry		
	4.5 Kiểm tra dây cu roa của collimator và motor axis		
<b>V</b>	<b>DAS</b>		
	5.1 Kiểm tra Board điều khiển nhiệt độ cho detector.		
	5.2 Kiểm tra và vệ sinh bề mặt của detector.		
	5.3 Kiểm tra hoạt động của quạt		
<b>VI</b>	<b>XG</b>		
	6.1 Kiểm tra dầu cao áp trong đầu đèn		
	6.2 Kiểm tra dầu cao áp trong HV Tank		
	6.3 Kiểm tra hoạt động của quạt		
	6.4 Kiểm tra bộ phận tản nhiệt của đầu đèn		
	6.5 Lau bụi của ống trao đổi nhiệt		
<b>VII</b>	<b>Table Bàn</b>		
	7.1 Kiểm tra Giá đỡ đầu- Nắp dây- Rãnh giữa mặt bàn và nắp dây.		

	7.2 Kiểm tra sensor an toàn		
	7.3 Kiểm tra các chức năng an toàn đối với chuyển động của bàn và gantry.		
	7.4 Kiểm tra rò rỉ dầu từ hệ thống bơm thủy lực		
	7.5 Kiểm tra hoạt động của quạt		
	7.6 Kiểm tra sự neo bàn bệnh nhân vào nền nhà.		
	7.7 Kiểm tra chức năng của phím Latch/Unlatch.		
VIII	<b>Đóng toàn bộ các nắp của máy CT</b>		
	Chuẩn và kiểm tra chất lượng hình ảnh: thực hiện Service Calibration Sequence 1 sau đó kiểm tra artifact đối với 1,3,5,7,10 mm lát cắt. Thực hiện Savestate vào đĩa MOD.		
II	<b>CÁC YÊU CẦU KHÁC</b>	Đáp ứng	Không đáp ứng
1	Nhà thầu phải nhân lực được đào tạo bởi hãng GE/có giấy ủy quyền dịch vụ bảo trì, bảo dưỡng hệ thống của hãng tại Việt Nam hoặc giấy tờ chứng minh đủ năng lực thực hiện dịch vụ.	có	không
2	Chịu trách nhiệm xử lý kỹ thuật khi có sự cố, nhân viên kỹ thuật phải có mặt trong vòng 24 giờ kể từ khi nhận được thông báo	có	không
3	Có cam kết đầy đủ vật tư, phụ tùng thay thế chính hãng	có	không
4	Có phương án tổ chức bảo dưỡng hợp lý ( như không làm bắn bụi ra xung quanh khi bảo dưỡng, không ảnh hưởng đến người bệnh...)	có	không

